

## GESTÃO DE SERVIÇOS EM TURISMO E ESPORTES

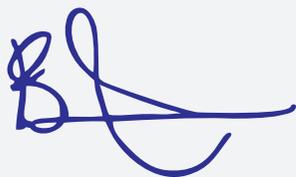
Universidade Federal de Uberlândia (UFU)  
02 a 04 de maio de 2016  
Uberlândia - MG

Certificamos que

### PATRÍCIA APARECIDA SOARES

participou do **Encontro de Gestão e Negócios - EGEN**, realizado no período de 02 a 04 de maio de 2016, com duração de 30 horas, no Campus Santa Mônica, da Universidade Federal de Uberlândia

apresentando o trabalho EVIDENCIAÇÃO DE INFORMAÇÕES DE NATUREZA SOCIAL E AMBIENTAL DE ACORDO COM A NBC T 15 NO SETOR DE PAPEL E CELULOSE DAS EMPRESAS LISTADAS NA BM&F BOVESPA, dos autores PATRÍCIA APARECIDA SOARES; GEOVANE CAMILO DOS SANTOS



---

Prof. Dra. Karem Cristina de Sousa Ribeiro  
Diretora da FAGEN/UFU



---

Prof. Dra. Renata Rodrigues Daher Paulo  
Coordenador Geral do EGEN

Realização